歯科材料01　歯科用金属
管理医療機器　歯科鋳造用コバルト・クロム合金　70788000

BEGO ウイロニット LA

【禁忌・禁止】
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと

【形状・構造及び原理等】
1）形状及び構造
①形状：円柱状の金属合金。
②構造：本品は溶解して使用するため、構造は特定しない。
2）主成分：コバルトクロム合金
コバルト 63.5%、クロム 29.0%、
モリブデン 5.0%、シリコン1.2%、
その他（マンガン, タンタル, 窒素, 炭素）
3）原理
本品を溶解して歯科用金属鋳造物を作製する。

【使用目的、効能又は効果】
歯科修復物、補綴物又は装置を作製する。

【品目仕様等】
・外観：均質であって、表面は異種物質に覆われていない。
・化学成分：コバルトを主成分とし、クロム25%以上、モリブデン4%以上、並びにコバルト、ニッケル及びクロムの合計が85%以上である。
・引張強さ　685MPa以上
・耐力（0.2%）　500MPa以上
・伸び　3%以上
・液相点　1,340℃
・固相点　1,300℃

【操作方法又は使用方法等】
1）ワックスアップ・埋没・焼却
①ワックスアップは、通法による。
②埋没材は、プレヒート950-1,050℃のリン酸塩系埋没材を使用する。
③焼却は、埋没材の取扱説明書等に従って焼却する。
2）溶解鋳造
①使用する鋳造機の取扱説明書等に従い溶解鋳造する。
②セラミック製ルツボを使用。鋳造温度は約1,450℃。
③鋳造後はリングを放冷し割り出す。
3）研磨
通法に従う。
4）ろう着
コバルトクロム合金系ろうとフラックス、金ろうを使う場合は貴金属用フラックスを用い、通法による。

【使用上の注意】
1）使用上の注意
①本品の作業設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、作業により発生する蒸気等を吸入しないこと。
②本品の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③本品を再溶解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて溶解すること。
④歯科用フラックスを添加する場合には、その説明書等に表示してある注意事項を守ること。
⑤口腔内で本品の削合や研磨を行わないこと。
⑥本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
⑦他の合金と混溶しないこと。
⑧本合金は本添付文書に記載の用途以外には使用しないこと。
2）重要な基本的注意
本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】
歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】
250g／パック、1,000g／パック

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称及び住所等】
製造販売元：株式会社ニッシン
住所　：〒621-0001
　　　：京都府亀岡市旭町樋ノ口88
電話番号：075-257-7255（西日本営業所）
　　　：03-3836-3691（東日本営業所）
製造元　：ベゴ　デンタル
　　　BEGO Dental
国名　：ドイツ
販売元　：株式会社アイキャスト
住所　：〒604-0847
　　　：京都市中京区烏丸通二条下ル秋野々町513
　　　京都第一生命泉屋ビル8F
電話番号：075-257-7270
FAX　：075-257-7271

508857-01